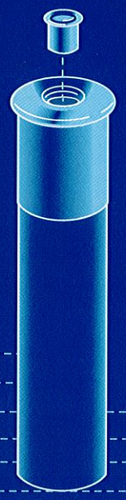
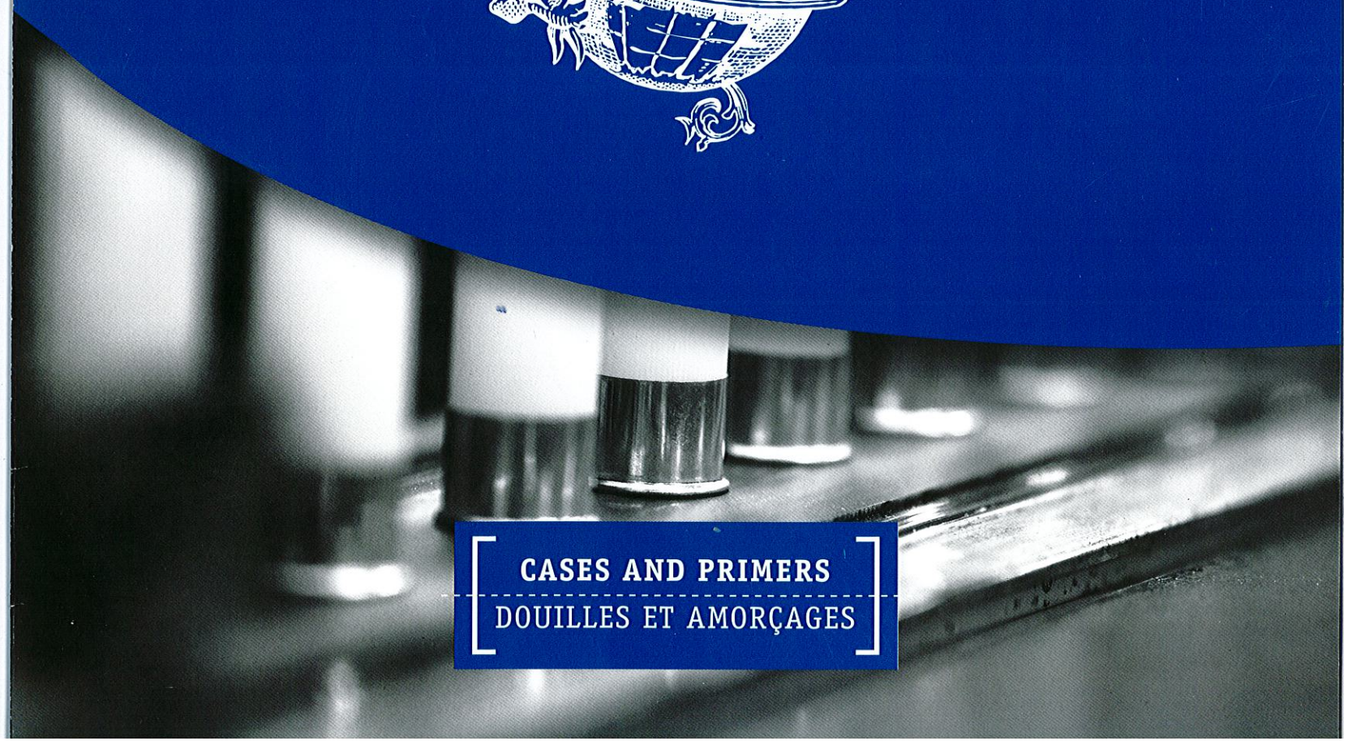


CHEDDITE

FRANCE





CASES AND PRIMERS

DOUILLES ET AMORÇAGES

CHEDDITE
FRANCE

NUMBER ONE FOR CASES AND PRIMERS.

LEADER DE LA DOUILLE ET DE L'AMORCAGE.

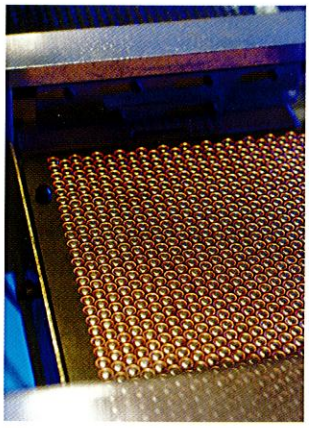
CHEDDITE France's three establishments, Bourg-Lès-Valence, Clérieux and Saint-Sorlin, located in France in the Rhône valley and its 200 employees, manufacture several billion cases and primers and their components annually.

Through continual modernization of its extrusion, stamping, surface treatment, assembly and pyrotechnic workshops, CHEDDITE France is the world's most efficient case and primer company.

CHEDDITE technology is proven the world leader 70 times per second.

Our cases and primers are designed for meticulous cartridge manufacturers, whose aim is to guarantee the highest quality and consistency.





With all in house made, Cheddite has the full control from A to Z of all components for hulls and primers.

Grâce à l'intégration complète des process de production, Cheddite maîtrise de A à Z tous les composants des douilles et amorces.







A travers ses trois établissements, Bourg-Lès-Valence, Clérieux, Saint-Sorlin, localisés en France dans la vallée du Rhône et ses 200 collaborateurs, **CHEDDITE France** fabrique annuellement plusieurs milliards de douilles et d'amorçages ainsi que leurs composants.

La modernisation permanente de ses ateliers d'extrusion, emboutissage, traitement de surface, assemblage et pyrotechnique permet à **CHEDDITE France** de compter parmi les sociétés de douilles et amorçages les plus performantes au monde.

70 fois / seconde, la technologie **CHEDDITE** fait ses preuves dans le monde.

Nos douilles et amorçages sont conçus pour des fabricants de cartouches exigeants, qui veulent s'assurer de la meilleure qualité et de la plus grande régularité.

MADE IN FRANCE

14 EXCLUSIVE POINTS FOR A COMPLETELY SAFE AND EFFICIENT DESIGN.

14 POINTS EXCLUSIFS POUR UNE CONCEPTION EN TOUTE SECURITÉ ET EFFICACITÉ.

CASES.
DOUILLES.

1 **Flat frazing for a more accurate length. Skiving is made on application for an improved 8-star crimp.**

Mise à longueur précise et régulière par fraisage à plat. Fraisage évasé sur demande, pour fermeture étoile 8 plis.

2 **Plastic tube in H.D. polyethylene with biaxial orientated molecular structure to avoid case breakdown in 3" (76mm) chambered guns.**

Tube en polyéthylène haute densité extrude à structure moléculaire bi orientée évitant tout risque de rupture même dans les fusils à chambre super maxi.

3 **Tapered head rim to prevent tube cutting.**

Lèvres du culot profilées pour éviter la coupure du tube.

4 **Brass plated steel head made by high precision pressing.**

Culot acier laitonné à surface brillante obtenu par emboutissage de grande précision.

5 **The 0,30 mm mini thickness guarantees extraction even in most severe conditions.**

Acier d'épaisseur 0,30 mm mini permettant des éjections et extractions parfaites.

6 **Primer fixing pocket is designed and pressed to ensure a firm seating of the primer (patented design).**

Logement amorçage embouti dans le culot garantissant la bonne tenue de l'amorçage (breveté).



7 **Varnish to avoid primer detonation without perturbing powder ignition.**

Vernis évitant l'introduction des poudres fines dans l'amorçage sans perturber l'inflammation.

8 **Precisely dimensioned vent hole to provide optimum powder ignition.**

Event de dimension calculée pour un rendement optimum de l'inflammation.

9 **Brass anvils are electronically checked to ensure a perfect percussion.**

Enclume contrôlée électroniquement pour assurer une percussion et une sensibilité parfaites.

10 **Cap in a special alloyed steel to avoid striker blunting.**

Alvéole en acier spécial évitant de détériorer le percuteur de l'arme.

11 **Expanding lips preventing gas leaks (patented).**

Lèvres expansibles éliminant les fuites de gaz (breveté).

12 **Injected plastic base wad with high mechanical strength.**

Cylindre injecté à haute résistance mécanique.

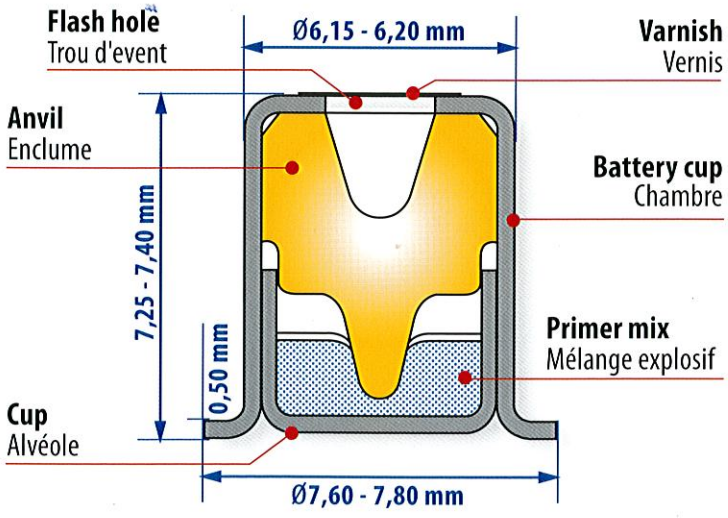
13 **Non-corrosive explosive mixture (exclusive process).**

Composition explosive anticorrosive « procédé exclusif ».

14 **Triple dosage of mixture provides an uncompromising regularity.**

Changement par triple dosage garantissant la parfaite régularité de l'amorçage.

PRIMERS.
AMORÇAGES.



A LEADERSHIP JUSTIFIED EVERY DAY.

LEADER, UNE POSITION CHAQUE JOUR JUSTIFIÉE.





MILLIONS OF CHECKS ANNUALLY : nothing is left to chance.

The CHEDDITE quality control department has established a list of specifications that define rigorous checking standards which are applied throughout the manufacturing process.

THOUSANDS OF HOURS OF RESEARCH: we do not tolerate errors.

Our teams are constantly developing innovations in order to improve:

- Primer sensitivity, power and consistency.
- Case production methods throughout the continuous cinematic lines, the Control Quality system and steel surface treatment lines.

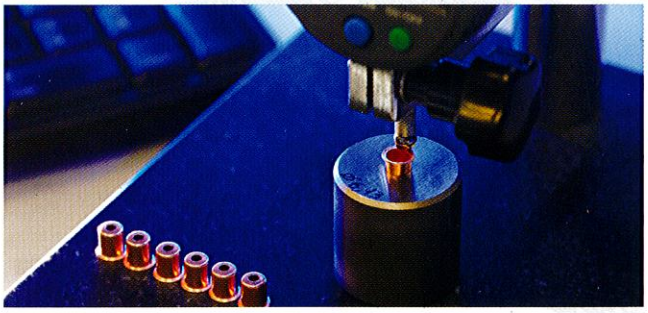
DES MILLIONS DE CONTRÔLES PAR AN : l'imprévu n'a pas de place.

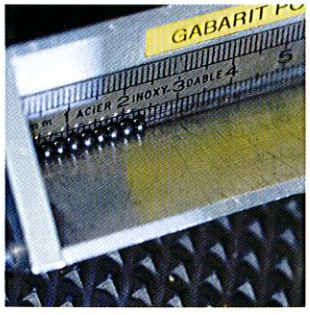
Le service contrôle qualité de CHEDDITE a établi un cahier des charges définissant des normes de contrôles rigoureusement appliquées pendant le processus de fabrication.

DES MILLIERS D'HEURES DE RECHERCHE : nous refusons le droit à l'erreur.

Nos équipes innovent sans cesse pour l'amélioration :

- De la sensibilité, de la puissance et de la régularité de nos amorçages,
- Des moyens de production de nos douilles à travers les cinématiques continues, du contrôle qualité et de nos chaînes de traitement de surface des aciers.





CHEDDITE
FRANCE

A FULL RANGE OF HULLS

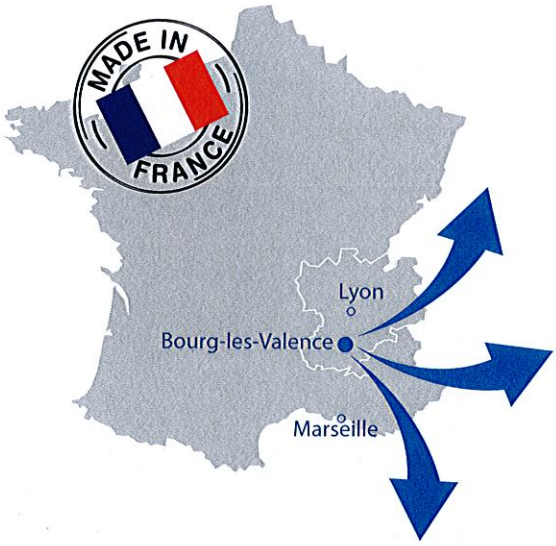
HULLS								
SPECIFICATION	GAUGE							
	10	12	16	20	24	28	32	36 / 410
head height								
8 mm		●			●	●	●	●
10 mm		●	●	●				
12 mm		●						
16 mm	●	●	●	●		●		●
20 mm	●	●						
25 mm		●						
Plastic tube	●	●	●	●	●	●	●	●
Paper tube		●	●	●				
Length mm	86	60 - 65 67 - 69 - 73 76 - 86	65 - 67 69	65 - 67 69 - 76	63 - 65	65 - 69	60 - 63	50 (8mm) 63 - 65 (8 and 16 mm) 73 - 76 (16mm)



Paper tube hulls may be ordered in 12, 16 and 20 gauge.
CHEDDITE and 4 stars are the two usual marks on headstamps.

Custom headstamp are possible upon request but subject to minimum quantities.

● **Available**



TRANSPORT FOR HULLS AND PRIMERS

PRIMED HULLS are classified
1.4S, UN 0055
for seafreight, airfreight and by road.

PRIMERS are classified
1.4S, UN 0044
for seafreight, airfreight and by road.

A FULL RANGE OF RELIABLE AND POWERFUL PRIMERS

PRIMERS			
SPECIFICATION	Primers type		
	CX 50	CX MIL	CX 2000
Battery cup color	Brass	Brass	Copper
Varnish color	Red	Black	Black
Power	Soft	Mild	Hot



PACKING :

Reloading packaging : in trays of 100 pcs, box of 1.000 pcs, case of 5.000 pcs each
Industrial packaging : in trays of 300 pcs, case of 18.000 pcs each

Packing approved by **BVT #1952/02**

CHEDDITE
FRANCE

TRANSPORT FOR PRIMED HULLS

GAUGE	Hulls lenght	Quantity of hulls/ box	Quantity of hulls/ pallet
C10	86	1500	37 500
C12	60	2600	65 000
	65-67-69	2200	55 000
	73	2000	50 000
	76	1900	47 500
	82	1700	42 500
	86	1700	42 500
C16	65-67-69	2500	62 500
C20	65-67-69	2500	62 500
	76	2300	57 500
C24	63-65	3000	75 000
C28	65	3500	87 500
	69	3000	75 000
C32	60-63	4500	112 500
C36	50	8000	200 000
	55	7200	180 000
	63	6500	162 500
	65	5500	137 500
	73-76	5000	125 000

PACKING :

25 boxes / pallet



700 boxes in a truck



300 boxes in a 20" container
620 boxes in a 40" container



CHEDDITE
FRANCE

CHEDDITE France - 99, route de Lyon - 26500 BOURG-LES-VALENCE - FRANCE
Tél. +33 (0)4 75 56 45 45 - Fax +33 (0)4 75 56 98 89 - E-mail : info@cheddite.com - www.cheddite.com